

金澤賞受賞者

年度	氏 名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
16年度 (第1回)	古川 一敏 53才	愛知産業株式会社 取締役 第一事業本部長	生産性、省エネルギー性、環境性などに優れた各種抵抗溶接機の研究開発と実用化。特に最近のものとしてGT方式LNG船アンバーメンブレンタンク用全姿勢自動シーム溶接機の開発実用化	1
	石川 忠 50才	新日本製鐵株式会社 接合研究センター 所長	高アレスト鋼板を活用した船体構造の安全性向上技術の実用化	2
17年度 (第2回)	古賀 信次 49才	川崎重工業株式会社 技術開発本部システム 技術開発センター 製造技術部接合グループ グループ長	最新溶接・接合法の実適用推進、および新材料の溶接技術確立	3
	小川 和博 49才	住友金属工業株式会社 総合技術研究所 部長研究員	石油、ガス、電力等のエネルギー分野で使用される高性能鋼の溶接性向上のための研究開発と実用化。特にインバー合金製LNG配管のための溶接冶金技術および溶接性に優れた石油輸送用スーパー二相ステンレス鋼管の開発実用化	4
18年度 (第3回)	黒澤 孝一 49才	株式会社 日立製作所 電力グループ日立事業所 原子力設計部 主管技師 (部長担当職)	原子炉機器溶接部の遠隔補修技術、溶接残留応力低減技術の開発及び実用化	5
	名山 理介 51才	三菱重工業株式会社 技術本部 技術企画部 部長	溶接・接合技術の研究開発と実用化推進。特に溶接部の信頼性向上を目的とした電子ビーム溶接施工技術および残留応力低減技術の開発実用化	6
19年度 (第4回)	依田正樹 48才	株式会社 東芝 原子力機器設計部 容器・構造設計主査	レーザーを応用した原子力内構造物の検査、補修、予防保全技術の一体化に関する開発と実用化。	7
	結城正弘 49才	株式会社IHI シバウラ生産センター 副センター長	大型溶接構造物に対する溶接・接合技術の研究開発と実用化推進	8

年度	氏 名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
20年度 (第5回)	奥石 房樹 49才	株式会社 神戸製鋼所 溶接カンパニー 技術開発部長	新しい溶接材料・溶接プロセスの開発・ 実用化推進	9
	瀬渡 賢 46才	川崎重工業株式会社 技術開発本部 システム技術開発センター 製造技術部 接合技術課 上級専門職	各種輸送用機器および原動機における 溶接自動化技術の開発と実用化	10
21年度 (第6回)	上山智之 48才	株式会社ダイヘン 溶接メカトロカンパニー 第二技術部長	高品質・高効率溶接プロセスの開発と そのシステムの実用化	11
	大井健次 47才	JFEスチール株式会社 厚板セクター主任部員 (部長)	大入熱溶接における溶接金属および溶 接熱影響部の 組織制御技術の研究開発と実用化推 進	12
22年度 (第7回)	中村照美 48歳	独立行政法人 物質・材料研究機構 主幹研究員	純Arシールドガス中で消耗電極式溶接 を可能とするハイブリッド溶接ワイヤの 開発と 純Ar-GMA溶接システムの実用化	13
	野瀬哲郎 49歳	新日本製鐵株式会社 技術開発本部 鉄鋼研究所 接合研究センター 所長	「溶接構造物に対する疲労トータルソ リューションの構築」	14
23年度 (第8回)	児玉克 51歳	三菱重工業(株)本社 技術統括本部 イノベーション推進部 主席部員	高能率厚板狭開先溶接法及び高速オ シレートアーク法の開発実用化。	15
	山岡弘人 47歳	(株)IHI 技術開発本部 生産技術センター 溶接技術部 基礎G 部長	レーザ溶接を中心とした各種新溶接プ ロセスおよび自動化技術の開発と実用 化推進	16

年度	氏 名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
24年度 (第9回)	藤本光生 46歳	川崎重工業株式会社 技術開発本部 システム技術 開発センター 生産技術開発部 第一課長	摩擦攪拌点(FSJ)の開発と自動車用アルミ合金部材への実用化	17
	清水弘之 50歳	株式会社神戸製鋼所 溶接事業部 技術センター 溶接開発部長	溶接材料の生産・溶接プロセスの開発と実用化推進	18
25年度 (第10回)	茅野林造 45歳	株式会社日本製鋼所 室蘭研究所 副所長	石油精製用圧力容器および天然ガス輸送用クラッド鋼管の溶接技術開発	19
	恵良哲生 47歳	株式会社ダイヘン 溶接機事業部 第二技術部長	デジタル電流波形制御による高品質・高能率溶接プロセス開発とロボットシステムの実用化	20
	中谷光良 46歳	日立造船株式会社 技術研究所 溶接グループ長	生産性、品質向上を目的とした溶接シュミレーション技術の開発	21
26年度 (第11回)	濱谷秀樹 50歳	新日鐵住金株式会社 技術開発本部 鉄鋼研究所 接合研究部長	高温ガス流体およびハイブリッド熱源を利用した新接合プロセスの開発	22
	河野 渉 50歳	株式会社 東芝 電力・社会システム技術開発 センター 金属材料開発部 主幹	水中環境下での補修溶接技術の開発	23
	山本 光 49歳	日立建機株式会社 研究本部 技術開発センタ 主管研究員	自動溶接の高能率・高効率化に関する技術開発	24