

金澤賞受賞者

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
16年度 (第1回)	古川 一敏	愛知産業(株) 取締役 第一事業本部長	生産性、省エネルギー性、環境性などに優れた各種抵抗溶接機の研究開発と実用化。特に最近のものとしてGT方式LNG船アンバーメンブレンタンク用全姿勢自動シーム溶接機の開発実用化	1
	石川 忠	新日本製鐵(株) 接合研究センター 所長	高アレスト鋼板を活用した船体構造の安全性向上技術の実用化	2
17年度 (第2回)	古賀 信次	川崎重工業(株) 技術開発本部システム 技術開発センター 製造技術部接合グループ グループ長	最新溶接・接合法の実適用推進、および新材料の溶接技術確立	3
	小川 和博	住友金属工業(株) 総合技術研究所 部長研究員	石油、ガス、電力等のエネルギー分野で使用される高性能鋼の溶接性向上のための研究開発と実用化。特にインバー合金製LNG配管のための溶接冶金技術および溶接性に優れた石油輸送用スーパー二相ステンレス鋼管の開発実用化	4
18年度 (第3回)	黒澤 孝一	(株)日立製作所 電力グループ日立事業所 原子力設計部 主管技師 (部長担当職)	原子炉機器溶接部の遠隔補修技術、溶接残留応力低減技術の開発及び実用化	5
	名山 理介	三菱重工業(株) 技術本部 技術企画部 部長	溶接・接合技術の研究開発と実用化推進。特に溶接部の信頼性向上を目的とした電子ビーム溶接施工技術および残留応力低減技術の開発実用化	6
19年度 (第4回)	依田 正樹	(株)東芝 原子力機器設計部 容器・構造設計主査	レーザーを応用した原子力内構造物の検査、補修、予防保全技術の一体化に関する開発と実用化	7
	結城 正弘	(株)IHI シバウラ生産センター 副センター長	大型溶接構造物に対する溶接・接合技術の研究開発と実用化推進	8

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
20年度 (第5回)	奥石 房樹	(株)神戸製鋼所 溶接カンパニー 技術開発部長	新しい溶接材料・溶接プロセスの開発・ 実用化推進	9
	瀬渡 賢	川崎重工業(株) 技術開発本部 システム技術開発センター 製造技術部 接合技術課 上級専門職	各種輸送用機器および原動機における 溶接自動化技術の開発と実用化	10
21年度 (第6回)	上山 智之	(株)ダイヘン 溶接メカトロカンパニー 第二技術部長	高品質・高効率溶接プロセスの開発と そのシステムの実用化	11
	大井 健次	JFEスチール(株) 厚板セクター主任部員 (部長)	大入熱溶接における溶接金属および溶 接熱影響部の組織制御技術の研究開 発と実用化推進	12
22年度 (第7回)	中村 照美	独立行政法人物質・材料研究機構 主幹研究員	純Arシールドガス中で消耗電極式溶接 を可能とするハイブリッド溶接ワイヤの 開発と純Ar-GMA溶接システムの実用 化	13
	野瀬 哲郎	新日本製鐵(株) 技術開発本部 鉄鋼研究所 接合研究センター 所長	溶接構造物に対する疲労トータルソ リューションの構築	14
23年度 (第8回)	児玉 克	三菱重工業(株) 本社技術統括本部 イノベーション推進部 主席部員	高能率厚板狭開先溶接法及び高速オ シレートアーク法の開発実用化	15
	山岡 弘人	(株)IHI 技術開発本部 生産技術センター 溶接技術部 基礎G 部長	レーザ溶接を中心とした各種新溶接プ ロセスおよび自動化技術の開発と実用 化推進	16

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
24年度 (第9回)	藤本 光生	川崎重工業(株) 技術開発本部 システム技術開発センター 生産技術開発部 第一課長	摩擦攪拌点(FSJ)の開発と自動車用アルミ合金部材への実用化	17
	清水 弘之	(株)神戸製鋼所 溶接事業部 技術センター 溶接開発部長	溶接材料の生産・溶接プロセスの開発と実用化推進	18
25年度 (第10回)	茅野 林造	(株)日本製鋼所 室蘭研究所 副所長	石油精製用圧力容器および天然ガス輸送用クラッド鋼管の溶接技術開発	19
	恵良 哲生	(株)ダイヘン 溶接機事業部 第二技術部長	デジタル電流波形制御による高品質・高能率溶接プロセス開発とロボットシステムの実用化	20
	中谷 光良	日立造船(株) 技術研究所 溶接グループ長	生産性、品質向上を目的とした溶接シミュレーション技術の開発	21
26年度 (第11回)	濱谷 秀樹	新日鐵住金(株) 技術開発本部 鋼研究所 接合研究部長	鉄 高温ガス流体およびハイブリッド熱源を利用した新接合プロセスの開発	22
	河野 渉	(株)東芝 電力・社会システム 技術開発センター 金属材料開発部 主幹	水中環境下での補修溶接技術の開発	23
	山本 光	日立建機(株) 研究本部 技術開発センタ 主管研究員	自動溶接の高能率・高効率化に関する技術開発	24

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
27年度 (第12回)	鈴木 励一	(株)神戸製鋼所 溶接事業部門 技術センター 専門部長 兼 機械研究所 専門部長 兼 技術開発本部 開発企画部 担当部長	アーク溶接法および溶接材料の可能性 拡大	25
	猪瀬 幸太郎	(株)IHI 技術開発本部 生産技術センター 溶接技術部 応用G 主任研究員	高性能鋼に供する新溶接技術開発とそ の継手性能確証研究および実用化	26
28年度 (第13回)	平田 弘征	新日鐵住金(株) 技術開発本部 鉄鋼研究所 接合研究部 部長	エネルギー用配管材料の溶接技術 に関する研究開発と実用化	27
	和田 国彦	(株)東芝 電力・社会システム 技術開発センター グループ長	溶射技術を用いたエネルギー機器 向け表面改質技術の開発	28
29年度 (第14回)	萱森 陽一	新日鐵住金(株) 技術開発本部 鉄鋼研究所 材料信頼性研究部 主幹研究員	鋼材および溶接構造物の耐破壊信 頼性向上技術の開発および実用化	29
	伊木 聡	JFEスチール(株) スチール研究所 部長	溶接鋼構造物の破壊安全性解析技 術の研究開発と高性能鋼材の実用 化推進	30

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
30年度 (第15回)	宮崎 克雅	(株)日立製作所 研究開発グループ 材料イノベーションセンタ 主管研究長	米国機械学会ボイラと圧力容器規格における原子力用配管溶接部の評価不要許容欠陥寸法基準の策定とその普及	31
	坪田 秀峰	三菱重工業(株) 総合研究所 製造研究部製造 技術 第一研究室 室長	組立精度向上を実現する高エネルギービーム溶接技術の開発と実用化	32
1年度 (第16回)	松村 浩史	(株)神戸製鋼所 溶接事業部門 技術センター 溶接システム部 部長	建築鉄骨分野へのロボット溶接普及および高機能化	33
	青木 篤人	川重テクノロジー(株) システム開発事業部 生産システム部 主幹	輸送用機器およびエネルギー関連機器における自動化・高能率化技術の開発・実用化および自動化技術普及活動	34
2年度 (第17回)	当該年度 該当者なし			
3年度 (第18回)	当該年度 該当者なし			
4年度 (第19回)	植田 圭治	JFEスチール(株) スチール研究所 研究企画部 主任部員(副部長)	溶接部特性に優れる高機能厚鋼板および薄鋼板の技術開発と実用化	35
	藤田 善宏	東芝エネルギーシステムズ(株) パワーシステム事業部 パワーシステム生産統括部 溶接技術グループ エキスパート	厚肉大型構造物の溶接技術に関する研究開発と実用化	36
5年度 (第20回)	朴 勝煥	(株)日立製作所 研究開発グループ 生産・モノづくりイノベーションセンタ 主管研究員	高精度動作センシングによる溶接技能のデジタル化と溶接士技能を搭載した溶接自動化技術の開発	37
6年度 (第21回)	小池 武	(株)神戸製鋼所 溶接事業部門 技術センター 溶接システム部 担当部長	溶接ロボットシステム高性能化と溶接DX技術の開発と製品化	38

年度	氏名	勤務先と職名	推薦する業績の題目	表彰番号
7年度 (第22回)	山崎 圭	(株)神戸製鋼所 溶接事業部門 技術センター 担当部長	溶滴移行現象の制御によるアーク溶接 プロセスの開発と実用化	39
	成田 竜一	三菱重工業(株) 総合研究所 製造研究部 製造第二研究室 主任	溶接補修技術の開発・実用化および金 属AMの品質保証技術の開発	40